

Devcon

PK-9500 Противоскользящий состав

PK-9500-3/2 – это двухкомпонентный эпоксидный состав чёрного цвета с гранулами карбида кремния. Предназначен для предотвращения скольжения на влажных и скользких поверхностях. PK-9500-3/2 выпускается в двух модификациях: для тонко- и толстослойного нанесения.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Одобрен к применению в вооружённых силах.
- Обеспечивает сцепление с влажными поверхностями.
- Имеет повышенную устойчивость к скольжению, что снижает риск аварий и травматизма.
- Химически устойчив к нефтепродуктам, горюче-смазочным материалам и морской воде.
- Обладает высокой адгезией по отношению к металлическим, бетонным и деревянным поверхностям.
- Имеет антикоррозийные свойства.
- Модификация PK-9500-3/2-7 имеет повышенную вязкость и предназначена для толстослойного нанесения.

РЕКОМЕНДОВАНО ПРИМЕНЕНИЕ:

- В военно-морском флоте США. (Сертифицирован под регистрационным номером 2587984).
- В Сухопутных войсках США. (Сертифицирован под регистрационными номерами 12308492 и 12308493).
- В качестве противоскользящего состава для ступеней и лестниц, палуб, взлётно-посадочных полос, тротуаров, погрузочных площадок, съездов и наклонных поверхностей.
- В качестве противоскользящего состава для рифлёных палубных настилов.

Физические характеристики:	PK-9500-3/2	PK-9500-3/2-7	PK-9500-1
Цвет.....	Чёрный	Чёрный	Зелёный
Вязкость (в состоянии смеси).....	15 000 сПз	Тиксотропная вязкость - ок. 115000 сПз	600 000 сПз
Содержание твёрдых частиц.....	100%	100%	100%
Минимальная эксплуатационная температура.....	4°C	4°C	4°C
Пропорция смешивания (по массе) – смола:отвердитель	2:1	2:1	2,1:1
Пропорции смешивания (по объёму) – смола:отвердитель	4:3	4:3	1:1
Жизнеспособность (при 24°C).....	50 мин.	50 мин.	90 мин.
Время затвердевания, после которого обработанную поверхность можно подвергать лёгким механическим нагрузкам.....	8 ч.	8 ч.	8 ч.
Время полного отверждения.....	24 ч.	24 ч.	24 ч.
Время достижения максимальной устойчивости к химическим воздействиям.....	7 дней	7 дней	7 дней
Расход материала при толщине слоя 0,76 мм.....	1 кг/м ²	1 кг/м ²	1,64 кг/м ²
Минимальный срок хранения.....	1 год	1 год	1 год
Термостойкость: во влажном состоянии.....	49°C		
в сухом состоянии.....	121°C		

Устойчивость к химическим воздействиям: указана из расчёта 7-дневного затвердевания при комнатной температуре и 30-дневного погружения в нижеуказанные вещества:

Керосин	<i>Отличная</i>	Метиловый спирт (метанол)	<i>Удовл.</i>
Соляная кислота (10% раствор)	<i>Очень хорошая</i>	Толуол	<i>Очень хорошая</i>
Серная кислота (10% раствор)	<i>Очень хорошая</i>	Гидрид натрия	<i>Отличная</i>
Гидроксид аммония		Хлорированные	<i>Очень хорошая</i>
(водный раствор аммиака, нашатырный спирт)	<i>Очень хорошая</i>	растворители	

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ О ВЗАИМОДЕЙСТВИИ ПРОДУКТА С ДРУГИМИ ХИМИЧЕСКИМИ ВЕЩЕСТВАМИ ОБРАЩАЙТЕСЬ К ПРОИЗВОДИТЕЛЮ.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Подготовка поверхности

Чтобы гарантировать успешное и качественное нанесение состава РК-9500, поверхность необходимо должным образом подготовить. Она должна быть сухая и чистая, в том числе очищена от краски, лака, нефтепродуктов и смазочных материалов. (1) Металлические участки перед нанесением должны пройти пескоструйную обработку и отшлифованы подходящими абразивными средствами (с размером шлифзерна более 60 мкм). (2) После очистки и шлифовки поверхность необходимо обработать обезжиривающим растворителем (Cleaner Blend 300 или другим) для удаления возможных остатков нефтепродуктов и других загрязнений. (Внимание: чтобы минимизировать коррозионные процессы, одновременно готовьте поверхность только того размера, который вы сможете обработать составом РК-9500 не более чем за 8 часов).

- Прежде всего обработайте поверхность при помощи Devcon Cleaner Blend 300 или аналогичным обезжиривающим растворителем. До нанесения противоскользящего состава необходимо удалить с поверхности любые нефтепродукты, смазочные материалы, грязь и краску.
- **Всем поверхностям** должна быть придана шероховатость посредством пескоструйной обработки (8-40 меш), или, что менее предпочтительно, при помощи крупнозернистого шлифовального круга или шлифовальной машинки. Шлифовальный круг может использоваться только, если он позволяет обработать поверхность до «белого металла», и обеспечить ей хорошую смачиваемость. Пескоструйная обработка обеспечивает профиль в 3-5 мила, в то время как крупнозернистые абразивы – в 2-4 мила. Не обрабатывайте эпоксидным грунтом отшлифованную поверхность, она должна быть оставлена чистой для последующего нанесения противоскользящего состава.
- **Металлические поверхности**, имевшие длительный контакт с морской водой или другими соевыми растворами, необходимо подвергнуть пескоструйной обработке, очистить при помощи высоконапорной струйной установки, обдуть сжатым воздухом и оставить на ночь для появления высолов. Затем следует повторить обработку высоконапорной струйной установкой для удаления высолов. Перед работой с эпоксидными материалами необходимо провести тест на содержание хлоридов в субстрате. Максимальная концентрация растворимых солей в субстрате не должна превышать 40 м.д.
- **При работе в холодных условиях** (<15°C) перед нанесением эпоксидного состава рекомендуется быстро и равномерно нагреть обрабатываемую поверхность до 38-43°C. Эта процедура удалит влагу и поможет достичь максимальной адгезии РК-9500 по отношению к субстрату.
- **Свежезалитый бетон** должен окончательно затвердеть перед нанесением эпоксидного состава (рекомендуемый срок застывания – не менее 28 дней при 21°C). Если использовалась плёнка для выдерживания бетона, она должна быть удалена посредством пескоструйной обработки, или очищена методом кислотного травления. Если плёнка для выдерживания бетона не применялась, поверхность должна быть очищена с использованием В-4 (производства Devcon), который является экологически безопасным кислотным раствором для травления.
- **Старый бетон** перед нанесением эпоксидных материалов должен пройти те же процедуры, что и свежезалитый, но при работе с ним тщательная очистка поверхности имеет приоритет над остальными мероприятиями. Используйте обезжиривающий растворитель для удаления смазочных материалов и нефтепродуктов. Значительные неровности, а также выщербленные и треснувшие участки бетона должны быть удалены подходящими техническими методами, а затем поверхность должна пройти пескоструйную обработку или абразивную шлифовку.

СМЕШИВАНИЕ. Поместите весь необходимый для работы затвердитель в контейнер с эпоксидом. Как следует перемешайте смолу и отвердитель мощным строительным миксером или вручную в течение как минимум 5 минут, или до получения однородной консистенции. Убедитесь, что компоненты рядом со стенками и дном также перемешались. Очень важно качественно перемешать весь материал.

НАНЕСЕНИЕ.

- Огородите поверхность, на которую будет нанесён состав.
- Нанесите смесь кистью, валиком или распылителем на поверхность так, чтобы в незастывшем состоянии толщина слоя составляла 0,4 мм.
- Быстро и равномерно распределите карбидные гранулы как можно более однородным слоем.
- Второй слой смеси может быть наложен на слой карбидных гранул после 4-8 часов после первого нанесения. При этом в эпоксидную смесь добавляют растворитель лака в соотношении: 2 части эпоксидной смеси, 1 часть растворителя лака. Получившуюся смесь наносят так, чтобы в незастывшем состоянии толщина слоя составляла 0,1-0,15 мм.

СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТОВ РК-9500.

РК-9500-3/2 Сертифицирован в Военно-морском флоте США под регистрационным номером 2587984.
Сертифицирован в Сухопутных

РК-9500-3/2-7

Сертифицирован в Сухопутных войсках США под регистрационным номером 12308493.

войсках США под регистрационным номером 12308492.

Арт.			Мин. заказ	Арт.			Мин. заказ
DE070	Комплект (3 компонента)	5,67 кг	3	DE075	Комплект (3 компонента)	5,67 кг	60
DE071	Комплект (3 компонента)	25,63 кг	10	DE072	Эпоксидная смола	27,2 кг	10
DE072	Эпоксид	27,2 кг	10	DE077	Отвердитель	18,37 кг	10
DE073	Отвердитель	18,37 кг	10	DE074	Гранулы карбида кремния	131,5 кг	1
DE074	Гранулы карбида кремния	131,5 кг	1				
DE169	«Зелёный комплект» (2 компонента)	3,4 кг	60 (PK-9500-1)				

ВНИМАНИЕ: Паспорт безопасности продукта и указанные сертификаты поставляются с каждой партией товара.

На упаковку с любым продуктом серии PK-9500 нанесена маркировка с артикулом и регистрационным номером сертификата. Вся продукция проверена и одобрена службой контроля качества Devson на соответствие вышеуказанным характеристикам.

Время выполнения заказа: 3-4 недели, т.к. данный продукт поставляется исключительно под заказ. Гарантированный срок годности – 1 год. Чтобы получить информацию по ценам и наличию на складах, звоните по тел. 1-800-626-7226.